

NEUE VERPACKUNGSLINIE FÜR ADBLUE



Planung, Konzept & Errichtung aus dem Hause Spörk

ERFOLGSSTORY

Planung, Konzeptionierung & Errichtung einer voll automatisierten Verpackungslinie für Advanced Blue Technologies GmbH aus dem Hause Spörk

NEUE LIEFERANTEN PARTNERSCHAFT

Fuji Electric Europe GmbH ist neuer Lieferpartner im Bereich Drives & Automation

NEUES IM HAUSE SPÖRK

SPÖRK Hausmesse am 06.06.2024

PRODUKTNEUHEIT
Sonderumrichter für die Lift- & Gebäudetechnik

NEUE VERPACKUNGSLINIE FÜR ADBLUE



PLANUNG, KONZEPT & ERRICHTUNG AUS DEM HAUSE SPÖRK

Die Advanced Blue Technologies GmbH produziert AdBlue unter der **Marke AUSTROMOL** am Firmenstandort in Kottlingbrunn, NÖ.



Es wird zu 100% CO₂-neutral produziert und die Umwelt im höchsten Maße entlastet. Die gesamte Produktion wird mit erneuerbarer Energie betrieben – und das zu **100% Made in Austria!**

MIT SPÖRK ZUR LÖSUNG NACH MAß!

So unerlässlich wie AdBlue mittlerweile für neue Dieselfahrzeuge ist, so unerlässlich war auch die Optimierung bzw. Erhöhung des Automatisierungsgrades der Produktion durch den Einsatz von Robotik der Produktion am Standort in Kottlingbrunn. Um ein präzises Stapeln und Verpacken von 10L AdBlue Kanistern, die direkt von der vorhandenen Kanister-Abfüllanlage kamen, zu gewährleisten, wurde Spörk Antriebssysteme mit der **Planung, Konstruktion & Errichtung** einer **voll automatisierten Verpackungslinie** beauftragt.

Die automatische Palettierung dieser 10l Kanister sollte hierzu mittels eines Roboters erfolgen.

Die Bestandsaufnahme

Wie jedes Automatisierungsprojekt im Hause Spörk, begann auch dieses mit dem ersten, unerlässlichen Teil – der Bestandsaufnahme Vorort beim Kunden! Durch eine Vor-Ort-Begehung, dem Vertraut machen mit den örtlichen Gegebenheiten und dem Verständnis für den zukünftigen Ablauf dieses Automatisierungsprojektes, nahm man sich ausgiebig Zeit, um eine Vielzahl von Details abzuklären!

- » Gibt es schon konkrete Kundenwünsche?
- » Welcher Automatisierungsgrad muss erreicht werden?

- » Welche Taktzeiten werden gewünscht?
- » Welcher Platzbedarf steht zur Verfügung?
- » Auslegung notwendig auf Ein- oder Mehrschichtbetrieb?
- » Sind bestimmte Lieferanten vorgeschrieben oder ist freie Lieferantenwahl gegeben?
- » Gibt es einen Lastenheftentwurf?
- » Müssen spezielle Firmenvorgaben berücksichtigt werden (Normen, Abläufe, etc.)?
- » Zeitplan, in dem die Umsetzung erfolgen soll?
- » Gibt es eine Budgetvorstellung?

Die Konzepterstellung

Nach erfolgter Bestandsaufnahme konnten die Experten von Spörk mit der Konzepterstellung beginnen. Der Konzeptentwurf erfolgte hierbei individuell und maßgeschneidert auf die Wünsche & Vorgaben des Kunden. Da es sich bei diesem Automatisierungsprojekt um eine komplett neue Anlage handelte, die eine bestehende Maschine erweitern bzw. ergänzen soll, war eine sehr transparente und detaillierte Darstellung in **Planung, Konstruktion sowie Konzeptionierung** seitens Spörk notwendig. Die anschließende Konzeptpräsentation ermöglichte es, alle Details mit Advanced Blue Technologies zu besprechen und gemeinsam zu erörtern, wie eine weitere erfolgreiche Umsetzung aussehen könnte.



Die Umsetzung – Alles aus EINER HAND!

Die Verpackungsanlage besteht aus einem **Yaskawa GP 180 Roboter inkl. Steuerung**, einem **5-fach Greifer**, einer **Rollbahnförderstrecke**, einem **Paletten-Wickler**, einem **Paletten-Magazin**, einem **Kartonagen-Magazin**, einem **Schaltschrank**, einer **Zusatzrollenbahn** (für die bestehende Abfüllanlage), einer **Schutzeinhausung** sowie aller notwendigen CE Zertifizierungen und Dokumentationen.

Die kundenseitige Aufgabenstellung bei der Realisierung dieses Projektes war das vollautomatisierte, palettenweise Stapeln und folieren (wickeln) von abgefüllten AdBlue Kanistern. Die Vorgabe war hier, **4000 Kanister in 8 Stunden** versandfertig zu machen. Die fertig abgefüllten 10 Liter Kanister werden über eine Rollenbahn von der Abfüllanlage in eine Pufferzone transportiert. Sobald sich in dieser Zone verpackungsfertige Kanister befinden, wird dies von der Robotersteuerung erkannt und 5 Kanister gleichzeitig mit dem 5-fach Greifer auf eine Palette, die vorab automatisch vom Paletten-Magazin auf die Stapelposition mittels Rollenbahn transportiert wurde, gehoben und in 3er Reihen gestapelt.

Eine fertig gestapelte Palette mit 60 Kanistern ist somit innerhalb von 7,2 Minuten zum Verpacken bereitgestellt, welche vom Paletten-Wickler einfoliert und automatisch über eine weitere Rollenbahn zur Entnahmestation zum

Staplerfahrer abtransportiert wird.

Durch diese Verpackungsline wird nicht nur ein optimierter und sicherer Produktionsablauf sowie Prozesssicherung sichergestellt! Ungesunde & große Lasten werden ab sofort vom Roboter übernommen, was wiederum zu einer erhöhten Arbeitssicherheit beiträgt!

Auch **sicherheitstechnisch** wurde die Anlage auf den neuesten Stand der Technik ausgelegt, konzipiert und errichtet. Alle Gewerke (Planung, Konzept, Konstruktion, Antriebs- & Steuerungstechnik, Elektroschaltplanerstellung, Schaltschrankbau, Fertigung/ Einkauf von Maschinen- & Elektrokomponenten, Aufbau der Maschine Vorort, Verkabelung, Programmierung, Inbetriebnahme vor Ort und Dokumentation) wurden von den Experten der Firma Spörk geplant, entwickelt und ausgeführt – quasi das **Rundum Wohlfühlpaket** für den Kunden mit **nur EINEM Ansprechpartner!**

Dieses Projekt erforderte ein hohes Maß an technischem Wissen & Präzision in der Umsetzung.

Ein reibungsloser Kommunikationsfluss, die Ausarbeitung individueller Lösungen für die technischen Aufgabenstellungen, kundenorientierte Optimierungsvorschläge und die gute Zusammenarbeit zwischen Advanced Blue Technologies und Spörk machten schlussendlich die Anlagen-erweiterung zum erfolgreichen Projekt!

FUJI ELECTRIC GMBH WIRD NEUER PARTNERLIEFERANT**Fuji Electric und Spörk besiegeln Distributor-Partnerschaft in Österreich!**

In Zeiten wie diesen sind wir stets bemüht, den Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden. Aus diesem Grund hat man sich Mitte März 2024 den neuen Partner **Fuji Electric Europe** für den Bereich **Niederspannungsantriebe** ins Boot geholt. Fuji Electric gilt unter anderem als der Spezialist im Bereich von Hochleistungswechselrichtern mit automatischen Motorsteuerungsfunktionen und Betriebsgeschwindigkeiten, die für eine Vielzahl von AC-Antriebsanwendungen geeignet sind. Typische Anwendungen umfassen hier allgemeine Automatisierungsbereiche wie Förderanlagen, Kühlventilatoren und Prüfstände sowie Spezialbereiche wie **Aufzüge, Pumpen und Heizung, Lüftung & Klimaanlage**.

Mit Spörk als neuen Distributor ergibt dies die perfekte Mischung aus Spitzenprodukten von Fuji und dem einzigartigen Know-how von Spörk in Österreich!

Wir freuen uns, zukünftig spannende Projekte im Bereich Lift, Lüftung und Wasser realisieren zu können!

v.l.n.r.: DI Jürgen Pulcher & Mag. Wolfgang Schwarz

(Fuji General Manager Sales Operations + Eigentümer & GF Spörk Antriebssysteme)



NR. 22 **WE WILL DO IT AGAIN**

Unsere Hausmesse geht in die nächste Runde...



SAVE THE DATE - 06.06.2024

Nach den Erfolgen der letzten Jahre öffnen wir auch heuer wieder unsere Türen für unsere Kunden und freuen uns bereits jetzt schon auf ein erfolgreiches Event mit jeder Menge Highlights und natürlich auf Ihren Besuch!

Mal hinter unsere Kulissen schauen, interessante Gespräche führen und **NEUE ATTRAKTIONEN** erleben – es erwartet Sie ein aufregender und informativer Tag mit jeder Menge *Neuigkeiten im Bereich Robotik & Antriebstechnik!*

Und natürlich wird auch wieder das leibliche Wohl heuer nicht zu kurz kommen!

Anmeldungen bis **24.05.2024** unter [frei@spoerk.at!](mailto:frei@spoerk.at)

JOIN US - wir freuen uns auf Sie!

FRENIC LIFT LM2A

Sonderumrichter für Gebäudeaufzüge & Sonderlifte

Der **Fuji Frenic LM2A** wurde speziell für die Anforderungen von Aufzügen entwickelt. Der neue FRENIC-Lift bietet Vorteile, die für Aufzugsanwendungen eine wirtschaftliche Alternative darstellen: er ist **kleiner und intelligenter!**

MERKMALE:

- » Buchgestell bis 15 kW (32A) mit neuen Vorteilen
- » Zertifizierte funktionale Sicherheitsfunktionen nach EN81-20
- » Verschiedene Energiesparmodi
- » Anpassbare Logikfunktion
- » integrierte Kommunikationsports (CANopen, DCP, Modbus RTU)
- » Eingebauter EMV Filter
- » einfache Rettungsfunktion
- » kann jeden Motor steuern
- » Optionskarten
- » auch als **WALL MOUNTED LÖSUNG** verfügbar



FE Fuji Electric

Kontakt: Ing. Martin Brutar Tel: +43 (0)664/382 77 26 Mail: brutar@spoerk.at

INFO@SPOERK.AT

WWW.SPOERK.AT

